

Masa łączna elementów (kg)

Dodatek na spoiny :	2.0 % (kg)
---------------------	------------

-	Masa całkowita (kg)
---	---------------------

*Uwazi:*

1. Klasa konstrukcji spawanych 2 wg PN-B-06200:2002. Pozostałe warunki wykonania i tolerancji konstrukcji stalowej wg.: PN-B-06200:2002 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru. Wymagania podstawowe. PN-B-03215:1998 Konstrukcje stalowe. Połączenia z fundamentami. Projektowanie i wykonanie.
2. Spoiny wykonywać na całej długości przylegania elementów.
3. Spoiny nieoznaczone wykonać jako 0,5t  $\supset$  lub w innych przypadkach 0,7t  $\supset$  lub V.
4. Jeżeli nie podano inaczej spoiny czołowe wykonywać na pełen przetop równy grubości łączonych elementów.
5. Spoiny oznaczone  $\leq$ U3 kontrolować defektoskopowo metodą UT.
6. Wymiary żeber i innych elementów dopasować do geometrii dźwigarów.
7. Rysunek rozpatrywać łącznie z Rysunkiem zestawczo – złożeniowym nr K-22. oraz rysunkami elementów dochodzących.



**K A R C A D**  
Chmielowice ul. Spacerowa 23  
26-026 Morawica

Nr rys.  
K-31

Temat i adres  
obiektu:

Wyrównanie powierzchni likwidując różnice poziomów  
na ciągach komunikacyjnych (...) w budynku zespołu  
szkół RCKU, Chyliczkowska 20, Piaseczno

Investor:

Starostwo Powiatowe w Piasecznie ul. Chyliczkowska 14, 05-500 Piaseczno
--

Branža:

	Budowlana
	Barierka B

Treść rysunku:

Barierka BR-2.9
-----------------

Projektował:

mgr inż. Arkadiusz Ostap

Sprawdził:

dr inż. Paweł Kossakowski

Opracował:


Skala:  
1:10  
(1:20)

Data:  
5  
maj  
2010r.

Podpis

Stal konstrukcji S235  
Stal barierok 1.4310 wg EN 10088 –nierdzewna